DISBON

Protezione e colore per pavimenti

www.caparol.it

INDICE

4
La qualità dell'aria negli ambienti interni

5
Assortimento DisboFLOOR®

6
Fasi preliminari

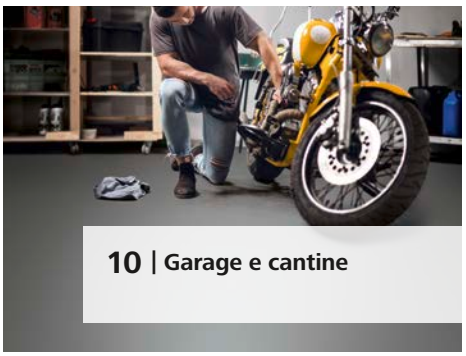
7
Mano di fondo DisboFLOOR® W 443 pure

8
Lavanderie e locali di servizio DisboFLOOR® 404 ELF

10
Garage e cantine DisboFLOOR® W 442 pure

12
Locali per la salute ed il benessere DisboPOX W 447

14
ColorExpress



DISBON
Una storia lunga 70 anni

Nel lontano 1955, il Dr. Robert Murjahn, specializzato in chimica, sviluppò un'idea rivoluzionaria e fino ad allora mai utilizzata: l'utilizzo di finiture in dispersione specifiche per supporti in calcestruzzo.
In quegli stessi anni l'obiettivo del Dr. Robert Murjahn fu anche quello di sviluppare soluzioni alternative per rivestire i pavimenti, creando prodotti di nuova formulazione per tale uso.

Nel primo dopoguerra, venivano utilizzati i materiali da costruzione che erano disponibili in quel momento, spesso diversi tra loro, e questo comportava la necessità di intervenire su una pluralità di superfici e supporti.

Per affrontare in maniera sistematica il mercato in grande espansione del dopoguerra, ed offrire soluzioni il più possibile versatili, fu costituita la società Disbon.

Il nome **Disbon** sta per **DIS**persion e **B**et**ON** (calcestruzzo) e indica il campo di applicazione al quale i prodotti DISBON erano principalmente destinati.

A partire da quegli anni, DISBON si è via via affermata come azienda di finiture di alta qualità per le pavimentazioni: dai parcheggi ai capannoni industriali e alle grandi superfici ad uso commerciale ed industriale, fino a realtà più piccole, come palestre e studi medici, ed anche cantine e garage di abitazioni private. La linea **DisboFLOOR®**, oggetto della presente brochure, tratta le soluzioni dedicate a questo ultimo settore, privato e civile.

Oltre ai rivestimenti per pavimenti, la gamma Disbon comprende anche i prodotti **DisboCRET®** per la riparazione del calcestruzzo, la protezione dalla corrosione e l'impermeabilizzazione degli edifici.

La qualità dell'aria negli ambienti interni

Trascorriamo la maggior parte della giornata al chiuso, esposti a svariati agenti inquinanti: sostanze chimiche, solventi e plastificanti, particelle fini e microrganismi. Il livello di concentrazione degli inquinanti nell'aria interna dipende anche dai materiali e dai prodotti da costruzione utilizzati. Soprattutto negli edifici pubblici, come asili nido, scuole e ospedali, è quindi importante rispettare le normative ambientali, sanitarie e di sicurezza sul lavoro.

Nella formulazione dei prodotti DISBON prestiamo attenzione alla massima riduzione possibile delle emissioni e degli odori. Il nostro obiettivo è creare una gamma di prodotti per la protezione ed il rivestimento degli edifici che tuteli la salute delle persone, degli applicatori e degli utilizzatori.

La Linea DisboFLOOR®, infatti, è conforme ai più alti standard europei e tedeschi in ambito di qualità dell'aria negli ambienti interni: le certificazioni **Indoor Air Comfort Gold** e **AgBB**.

Indoor Air Comfort Gold garantisce il rispetto dei requisiti di basse emissioni ed è un indice di attenzione alla qualità e al contributo a un ambiente interno sano.
Tale certificazione, rispetto ai requisiti VOC sui prodotti a bassa emissione, garantisce anche la conformità alle seguenti norme:

- Germania (AgBB/ABG)
- DGNB
- BREEAM international
- BREEAM NOR
- BREEAM NL
- LEED (ACP)
- i CAM Edilizia italiani
- normativa belga
- Francia VOC classe A+
- M1, WELL Building
- SKA Rating
- certificazione HQE francese
- BVB (Svezia)
- Eco Product Norway
- Danish Indoor Climate Label (Emission Class 1)
- prodotti a bassissime emissioni secondo EN 16798-1
- Singapore Green Label
- GreenTag Australia

Il logo **AgBB** identifica i rivestimenti per pavimenti che garantiscono emissioni ridotte e tutela della salute. I prodotti contrassegnati da questo logo soddisfano tutti i requisiti del *Comitato per la valutazione sanitaria dei prodotti per edilizia* (AgBB) istituito dalle autorità ambientali in Germania.

Assortimento DisboFLOOR®

DisboFLOOR® comprende quattro prodotti per la preparazione e la finitura di pavimenti di garage, cantine, scantinati, lavanderie, locali di servizio o ad uso medico.

- **Facilità di applicazione**
- **Gamma compatta**
- **Versatilità d'uso**
- **Formulazioni a base acqua, senza odori**
- **Conformità a AgBB e Eurofins Indoor Air Comfort Gold**
- **Più di 1.000 colori** realizzabili nel punto vendita

Fasi preliminari

Verifica e preparazione del supporto

Proteggere le pavimentazioni serve soprattutto per renderle idonee alla destinazione d'uso del locale. La scelta del giusto prodotto è importante tanto quanto la valutazione del supporto. Infatti, se le condizioni del supporto sono scadenti, nemmeno la miglior finitura potrà soddisfare le aspettative.

1. Analisi visiva

In prima battuta controllare attentamente le superfici e i substrati esistenti della pavimentazione.

2. Verifica delle condizioni

Se le condizioni permettono corretta adesione, uniformità e assenza di umidità residua, si può procedere a trattare la superficie con il ciclo di finitura scelto.

3. Preparazione

Il supporto deve essere uniforme, pulito, asciutto, compatto e privo di depositi che riducano l'adesione. Olio, grasso, gomma, residui di PVC, residui cementizi, residui di malta o vernici, prodotti chimici e altro sporco devono quindi essere accuratamente rimossi.
I supporti minerali come il calcestruzzo ed i massetti vengono solitamente preparati mediante carteggiatura con l'impiego di abrasivi specifici. La molatura con punte diamantate consente la rimozione dei materiali più tenaci.
Eventuali finiture preesistenti bicomponenti, portanti e ben aderenti devono essere pulite a fondo e carteggiate fino a ottenere una finitura opaca. In questi casi è possibile utilizzare dischi abrasivi o carte abrasive più fini. I residui di levigatura e la polvere in generale devono essere rimossi con un potente aspiratore di tipo industriale.
Eventuali finiture preesistenti di tipo monocomponente, purché portanti e ben aderenti, possono essere ricoperte con un'ulteriore finitura monocomponente purché venga eseguita un'accurata preparazione.

Nota: in caso di finiture esistenti, verificare sempre l'adesione con prove da effettuare su piccole aree.

Una volta completate tutte le operazioni di preparazione del supporto, è possibile procedere con l'applicazione del ciclo Disbon® prescelto.

Mano di fondo

Il fondo fornisce la base per la finitura.

Esso penetra nel supporto e ne riduce l'assorbimento, garantendo una superficie uniforme ed un'adesione ottimale per la mano successiva.

DisboFLOOR® W 443 pure 2K-EP-Grundierung, wässrig

Fondo epossidico bicomponente, a basse emissioni, trasparente, per pavimentazioni minerali in interno

Benefit e caratteristiche

- **Impregnante**
- **Idoneo per supporti assorbenti**
- **Buona permeabilità al vapore acqueo**

Test e certificazioni

- Conforme Regolamento tedesco AgBB e certificato Eurofins Indoor Air Comfort Gold
- Privo di diluenti reattivi per una maggiore salubrità in fase di posa

Trasparente

Locali di servizio

Lavanderie, bagni e sale hobby.

Il carico meccanico è solitamente piuttosto basso in questi ambienti. Il rivestimento del pavimento gioca un ruolo importante: la superficie non solo deve essere resistente all'abrasione e facile da pulire, ma deve anche essere antiscivolo. Questi locali presentano spesso requisiti di particolare igiene e salubrità che rendono indispensabile l'utilizzo di soluzioni a ridotte emissioni nocive per la salute.

DisboFLOOR® W 404 ELF combina questi e molti altri vantaggi.
Essendo un prodotto monocomponente, non è necessaria alcuna miscelazione risultando quindi di facile applicazione.

DisboFLOOR® W 404 ELF 1K-Acryl-Bodensiegel

Finitura acrilpoliuretanica monocomponente, esente da emissioni e solventi, per pavimentazioni interne ed esterne

Benefit e caratteristiche

- **Rinforzata con resina poliuretanica**
- **Resistente agli agenti atmosferici e ai raggi UV**
- **Ottima pulibilità**
- **Resistente all'abrasione**
- **Bassa usura**
- **Elastica**
- **Ottima adesione**

ColorExpress

Può essere colorato in oltre 1.000 tonalità con il sistema ColorExpress

Test e certificazioni

- Conforme Regolamento tedesco AgBB e certificato Eurofins Indoor Air Comfort Gold
- Esente da solventi e plastificanti (ELF)
- Grado di resistenza allo scivolamento R10

Applicazione

1. Preparazione del supporto

Trattare il rivestimento esistente in funzione del tipo di substrato.

2. Mano di fondo/intermedia

Applicare DisboFLOOR® W 404 ELF a rullo, eventualmente diluito in funzione dello stato del supporto.

3. Mano di finitura

Applicare DisboFLOOR® W 404 ELF non diluito a rullo.

Ulteriori casistiche di applicazione sono disponibili in Scheda Tecnica

Locali funzionali

Garage, cantine, magazzini e depositi sono locali soggetti a carichi meccanici medi.

Il requisito principale quando si deve scegliere il rivestimento del pavimento di questi locali è la resistenza agli pneumatici, ovvero la resistenza alla migrazione del plastificante. Altri aspetti importanti da considerare sono la resistenza agli urti, all'abrasione, allo scivolamento e la pulibilità.

DisboFLOOR® W 442 pure 2K-EP-Garagensiegel, wässrig

Finitura epossidica bicomponente, a basse emissioni, per pavimentazioni interne

Benefit e caratteristiche

- **Ottima pulibilità**
- **Vasta gamma di colori**
- **Resistente agli urti**
- **Resistente all'abrasione**
- **Resistente alla migrazione di plastificanti**
- **Bassa usura**
- **Superiore adesione**

ColorExpress

Può essere colorato in oltre 1.000 tonalità con il sistema ColorExpress

Test e certificazioni

- Conforme Regolamento tedesco AgBB e certificato Eurofins Indoor Air Comfort Gold
- Privo di diluenti reattivi per una maggiore salubrità in fase di posa

Applicazione

1. Preparazione del supporto e mano di fondo

Trattare con fondo universale DisboFLOOR® W 443 pure.

2. Mano intermedia

Applicare DisboFLOOR® W 442 pure non diluito a rullo.

3. Mano di finitura

Applicare DisboFLOOR® W 442 pure non diluito a rullo.

Ulteriori casistiche di applicazione sono disponibili in Scheda Tecnica

Ambienti per la salute ed il benessere

Ambulatori medici, ospedali o palestre sono locali molto frequentati.

Questi ambienti impongono requisiti estremamente elevati in termini di igiene sia per il rivestimento del pavimento che per quello delle pareti. Oltre ad una elevata resistenza agli urti, all'abrasione e all'usura, in questi spazi è fondamentale anche una pulizia ottimale.

In aree altamente sensibili come ospedali, studi medici e laboratori fisioterapici, è necessario considerare specifici requisiti: pareti, pavimenti e soffitti devono resistere a livelli elevati di esposizione a disinfettanti e a prodotti chimici. Anche la proprietà antiscivolo è un aspetto importante per i pavimenti di questi locali.

Completa le qualità di DisboPOX 447 la facile applicazione a rullo.

DisboPOX W 447 2K-EP-Universalharz, wässrig

Finitura epossidica bicomponente, a basse emissioni,
per pavimentazioni e pareti interne

Benefit e caratteristiche

- **Ottima pulibilità**
- **Resistente ai lavaggi con detergenti e alle sostanze chimiche secondo DIN EN ISO 2812**
- **Resistente all'abrasione**
- **Bassa usura**
- **Ottima adesione**

ColorExpress

Può essere colorato in oltre 1.000 tonalità con il sistema ColorExpress

Test e certificazioni

- Certificata HACCP per ambienti con presenza di alimenti
- Conforme Eurofins Indoor Air Quality Gold (basse emissioni)
- Resistente all'azione dei principali prodotti per la decontaminazione secondo DIN 25415
- Grado di resistenza allo scivolamento R9

Applicazione

1. Preparazione del supporto e mano di fondo

Trattare con fondo universale DisboFLOOR® W 443 pure.

2. Mano intermedia

Applicare DisboPOX 447 non diluito a rullo.

3. Seconda mano

Applicare DisboPOX 447 non diluito a rullo.

Ulteriori casistiche di applicazione sono disponibili in Scheda Tecnica

ColorExpress, tutte le colorazioni che vuoi

Massima scelta e riproducibilità dei colori.

Le finiture DisboFLOOR® sono tinteggiabili con il sistema tintometrico ColorExpress in grado di fornire le massime garanzie in termini di produzione e riproduzione del colore, grazie a precise scelte a livello di impianti, paste coloranti e pigmenti.

- Impianti della migliore qualità, affidabilità ed efficienza operativa
- Paste coloranti differenziate per prodotti a base acqua e solvente
- Pigmenti coloranti di produzione propria

La massima compatibilità e qualità tra impianti, paste e pigmenti si traduce in un sistema tintometrico capace di garantire pitture, vernici e smalti con i livelli più elevati in termini di:

- Compatibilità fra prodotto e colorante
- Resa cromatica
- Riproducibilità del colore
- Durata del colore

NOTE

È espressamente vietata la riproduzione del presente documento e di ogni documento pubblicato nel sito www.caparol.it con qualsiasi mezzo, anche elettronico, nonché qualsiasi operazione di modifica, pubblicazione, traduzione, trasmissione, distribuzione o caricamento, in modo totale o parziale, anche per uso interno e didattico. La distribuzione della presente pubblicazione, senza l'esplicito consenso di DAW Italia, è vietata con qualsiasi mezzo, incluso email, siti internet, social media e/o altri mezzi di comunicazione e distribuzione non di proprietà di DAW Italia.

DAW Italia declina ogni responsabilità sulla scorretta interpretazione delle informazioni fornite mediante il presente documento e ogni altro documento Caparol, che hanno valore puramente generico. DAW Italia declina ogni responsabilità dovuta al mancato approfondimento delle problematiche del singolo caso concreto.

DISBON

SISTEMI DI
GESTIONE CERTIFICATI

CERTIQUALITY

UNI EN ISO **9001:2015**
UNI EN ISO **14001:2015**
UNI EN ISO **45001:2023**

419940 - 07/2026

DAW Italia GmbH & Co KG - marchio CAPAROL | Largo R. Murjahn, 1 - I-20071 Vermezzo con Zelo (MI) | www.caparol.it